

RAPPEL

Il y a **2,5 millions d'année Homo Habilis** (l'homme habile) conçoit et modifie la pierre pour en faire un outil que l'on a appelé « chopper ». Il peut ainsi casser les os longs qu'il trouve sur les carcasses pour en extraire la moelle très riche en protéines. Un million d'années plus tard, l'outil s'est perfectionné pour devenir le biface qui sert à toutes sortes d'actions. **Il y a 500 000 ans, le biface** se répand dans toute l'Europe. L'utilisation des éclats retouchés va permettre une diversification de l'outillage pour remplir des fonctions de plus en plus spécialisées. Au néolithique, il y a 6500 ans, le site de La Motte montre que l'activité de taille des silex prend une grande importance dans la vie du village.

Le silex

Le silex a été utilisé tout au long de la préhistoire pour la fabrication d'outils et d'armes, du fait de sa faculté de se fractionner de manière constante donc contrôlable, en formant des arêtes tranchantes. La percussion d'un silex est aussi l'une des techniques de production de feu : frappés contre une roche riche en fer ou contre un morceau d'acier, les silex produisent des étincelles susceptibles d'embraser des matériaux combustibles tels que l'amadou. Du XVII^e au XIX^e siècle le silex, fixé sur une platine à silex, a été utilisé en tant que percuteur pour les fusils.

La taille de la pierre

L'étude des silex est importante pour l'archéologue. Les éclats constituent un gigantesque puzzle dont **le remontage** peut donner de précieux renseignements sur les techniques de débitage employées, localiser les zones de débitage, identifier la matière utilisée ...

L'observation au microscope des traces d'usure peut renseigner sur la fonction de l'outil selon la matière sur laquelle il a été utilisé, c'est **la tracéologie**.

L'archéologie expérimentale aide à identifier et classer les techniques de débitage en reproduisant le geste du tailleur de pierre de la préhistoire.



La hache polie est l'outil le plus connu à l'époque néolithique. On peut abattre un arbre avec une hache polie. Sa forme régulière la rend beaucoup plus solide qu'une hache taillée dont le tranchant éclate très vite sous les coups. Les pierres sont d'abord taillées à la forme désirée puis frottées sur des polissoirs en grès avec du sable jusqu'à obtenir une surface parfaitement lisse et une forme symétrique de face et de profil. Les haches étaient emmanchées dans un bois

solide pour être tenue à deux mains pour les plus grandes. Les pierres utilisées sont différentes selon la région de production.

- Espace Jean Jousse -

Cette collection d'outils prélevés sur le site de La Motte permet de comprendre la diversité de l'outillage produit selon la fonction qu'il remplissait :

Couper, percer, gratter, racler, scier...

Les outils taillés sont utilisés jusqu'à la maîtrise des métaux. Un tailleur expérimenté peut ainsi fabriquer très rapidement des outils solides et efficaces destinés à être utilisés tels quels ou munis d'un manche végétal ou en bois de cervidé.

- Espace Jean Jousse -



Outil emblématique de l'industrie acheuléenne, le biface est obtenu en enlevant des éclats sur un bloc, alternativement sur ses deux faces, lui donnant une forme en amande, à la base épaisse et arrondie et au bout fin et pointu. C'est un outil à tout faire non emmanché qui sert à de multiples usages comme un pic, un marteau, un couteau bref c'est **le couteau suisse de l'époque paléolithique**.

- Collection Société du Pays Fertois -